HONDRA

AUTOMOTIVE S.R.O.

Product Catalog

Profil společnosti

Firma Hondra automotive s.r.o. je česká společnost, která se zabývá výrobou plných a polodutých nýtů na lisech a soustružených dílů na CNC dlouhotočných automatech. Naše produkty dodáváme zákazníkům v České republice, Itálii, Polsku, Lotyšsku a na Slovensku, přičemž zhruba 60% naší produkce exportujeme. Společnost má zavedený integrovaný systém řízení dle norem ČSN EN ISO 9001:2009, ČSN OHSAS 18001:2008 a ČSN EN ISO 14001:2005. Certifikaci systému řízení jakosti provádí společnost TÜV SÜD Czech, s.r.o.

Company profile

Company Hondra automotive s.r.o. the Czech company that has been making a solid and semi-tubular rivets on presses and turned parts on CNC lathes. We supply our products to customers in the Czech Republic, Italy, Poland, Latvia and the Slovak Republic, where roughly 60% of our production is exported. The company has established an integrated management system according to ČSN EN ISO 9001:2009, OHSAS 18001:2008 and EN ISO 14001:2005. Certification of the quality management system is carried out by TÜV SÜD Czech sro

Historie společnosti

Společnost založili v roce 2005 tři společníci – právnické osoby a do obchodního rejstříku byla zapsána 24. října 2005 u krajského soudu v Ostravě.
Po založení v roce 2005 jsme zahájili výrobu plných a polodutých nýtů. V roce 2006 jsme výrobu přesunuli do větších prostor v nově přistavené hale v Třanovicích. V roce 2007 jsme zahájili výrobu soustružených dílů.
V roce 2008 společnost získala certifikátu řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001:2009.
V roce 2009 jsme dokončili vývoj a zahájili výrobu vlastních kleštin pro kapacitní přivařování.
V roce 2016 došlo ke změně vlastnických vztahů a přejmenování společnosti.

Company history

The company was founded in 2005 by three partners - the legal entity and was registered 24 October 2005 at the Regional Court in Ostrava.
After its founding in 2005 we have been manufacturing a solid and semi-tubular rivets. In 2006, the production moved to larger premises in the newly built hall in Třanovice. In 2007, we started production of turned parts.
In 2008 the company obtained the certificate of quality management according to DIN EN ISO 9001:2009.
In 2009, we completed development and began designing and manufacturing collet capacity for welding.
In 2017 there has been a change in ownership relations and company was renamed.



Závazek vedení

- Vedení společnosti se plně ztotožňuje s požadavky norem ČSN EN ISO 9001, ČSN EN ISO 14001 a ČSN OHSAS 18001, to je s principy účinného zavádění a neustálého zdokonalování řízení procesů ovlivňujících kvalitu produktu, životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci ve společnosti,
- vedení společnosti neustále vytváří potřebné organizační, personální a finanční zdroje pro zavedení, rozvoj a zlepšování systému managementu kvality, systému environmentálního managementu a systému managementu bezpečnosti a ochrany zdraví při práci,
- vedení společnosti se zavazuje zvyšovat povědomí zaměstnanců a informovanost dalších zainteresovaných stran s Politikou ISŘ a jejími zásadami a systematicky zlepšovat efektivnost celého integrovaného systému řízení, - trvalým cílem je zajišťování souladu s požadavky právních předpisů a jiných požadavků platných pro oblast životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci s důrazem na preventivní přístup k této problematice,
- trvalým cílem je neustálé zlepšování systému managementu kvality, systému environmentálního managementu a systému managementu bezpečnosti a ochrany zdraví při práci,
- trvalým cílem je rozvíjet spolupráci se subdodavateli na tvorbě kvality poskytovaných produktů, dodržování systému životního prostředí a dodržování zásad bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, požadovat po dodavatelích materiálů, výrobků a prací i ostatních služeb, aby respektovali při spolupráci s námi obdobné zásady šetrného postoje k životnímu prostředí a k ochraně bezpečnosti a zdraví při práci,
- trvalým cílem je vzdělávat a vychovávat své zaměstnance k praktickému naplňování této politiky.

Management commitment:

- Management fully agrees with the requirements of DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001 and OHSAS 18001, it is with the principles of effective implementation and continuous improvement of management processes that affect product quality, environmental and health and safety at work in society,
- Management of the company is constantly creating the necessary organizational, personnel and financial resources for the implementation, development and improvement of the quality management system, environmental management system and the management of health and safety at work
- Company management is committed to raising awareness of employees and other stakeholders informed with IMS policy and its principles and systematically improve the effectiveness of the integrated management system
- Constant aim is to ensure compliance with legal requirements and other requirements applicable to environmental and health and safety at work, with an emphasis on preventative approach to this issue,
- Permanent goal is to continuously improve the quality management system, environmental management system and management system of health and safety at work
- Constant aim is to develop cooperation with subcontractors to create the quality of the product, respect the environment and respect for the principles of health and safety at work, require suppliers of materials, products and labor and other services, to respect when working with us similar principles friendly attitude to the environment and to protect the safety and health at work,
- Permanent goal is to educate and train its employees to the practical implementation of this policy,

Závazek zaměstnanců

Trvalým závazkem celé společnosti je, v rámci technických i ekonomických možností, minimalizovat vznik odpadů a emisí, a rovněž zpřísněním kontroly materiálových vstupů i samotných technologických postupů zabránit plýtvání surovinami a energiemi, trvalým závazkem celé společnosti je důsledným dodržováním bezpečnostních předpisů zaměstnanci minimalizovat vznik pracovních úrazů a nemocí z povolání.

The commitment of employees:

- A permanent commitment to the company is the technical and economic potential, minimize waste and emissions, as well as stricter control of material inputs and actual technological procedures to prevent wastage of raw materials and energy,
- A permanent commitment to the company‘s strict compliance with safety regulations by minimizing accidents at work and occupational diseases.

Lisování

Na čtyřech lisech vyrábíme plné a poloduté nýty, přivařovací svorníky a speciální díly z válcovaného i taženého drátu. Lisované díly dále upravujeme soustružením, závitováním nebo ohýbáním. Tepelné zpracování a povrchové úpravy zajišťujeme dle požadavků zákazníků v kooperacích.

Průměr výrobků - 3 - 8 mm

Materiál - hliník, měď, mosaz, ocel, nerezová ocel

Pressing

The four presses produce solid and semi-tubular rivets, welding studs and special parts made of rolled and drawn wire. Pressed parts are further adjusted by turning, threading and bending. Heat treatment and surface treatment according to customers' requirements, we provide in cooperation.

Diameter of products - 3 - 8 mm

Material - aluminum, copper, brass, steel, stainless steel






SACMA
SP-160



Soustružení

Na šesti CNC dlouhotočných soustružnických automatech vyrábíme normované a výkresové díly z kruhových a šestihranných tyčí. Tepelné zpracování a povrchové úpravy zajišťujeme dle požadavků zákazníků v kooperacích.

Průměr výrobků - 4 – 32 mm

Materiál - hliník, měď, mosaz, ocel, nerezová ocel

Turning

Six CNC automatic lathes produce standard and drawing parts of the circular and hexagonal rods. Heat treatment and surface treatment according to customers' requirements, we provide in cooperation.

Diameter of products - 4-32 mm

Material - aluminum, copper, brass, steel, stainless steel

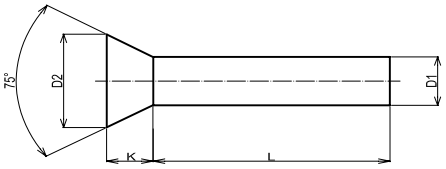
Výroba dle výkresové dokumentace.
Production according to drawing documentation.



Plné a poloduté nýty / Solid and semi-tubular rivets

DIN 661

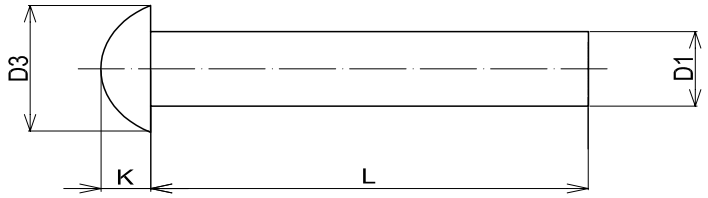




Ø	D2	K	L max.
3	5,2	1,4	40
4	7	2	40
5	8,8	2,5	60
6	10,5	3	60
8	14	4	60

DIN 660

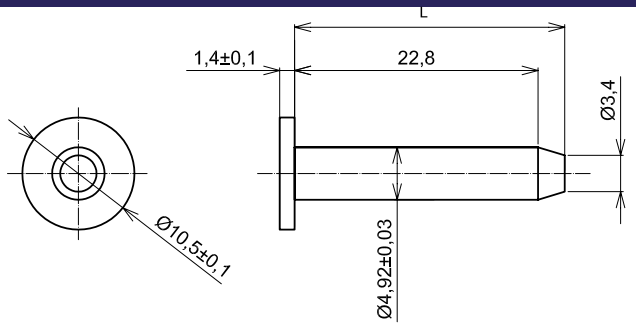


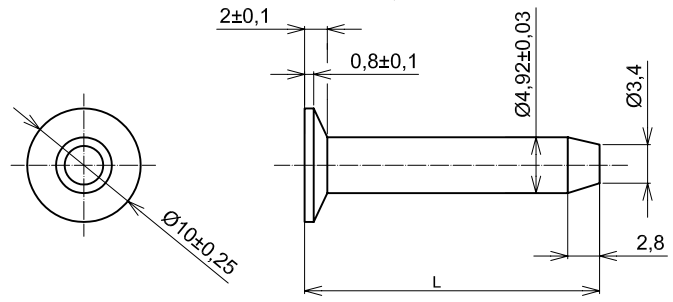


Ø	D3	K	L max.
3	5,3	1,8	45
4	7,1	2,4	45
5	8,8	3	65
6	11	3,6	65
8	14	4,8	65

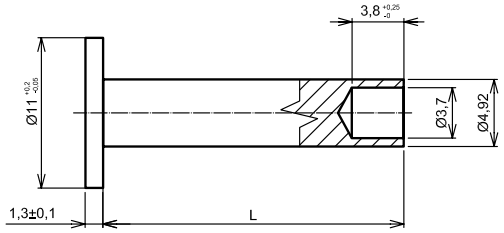
Nýty pro paletové ohrádky / Rivets for pallet collars







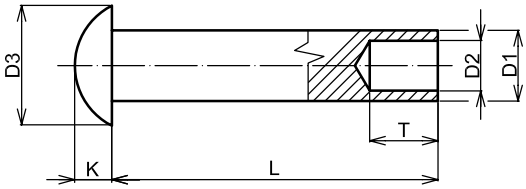




Plné a poloduté nýty / Solid and semi-tubular rivets

DIN 6791

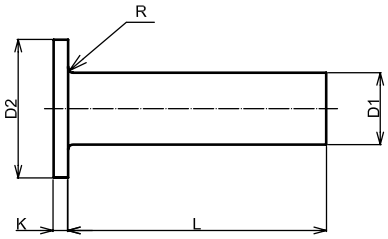




Ø	D2	D3	K	Lmax.	T
3	2	4,7	1,2	45	3
4	2,7	7	1,6	45	4
5	3,5	8,8	2	65	5
6	4,3	10	2,5	65	6
7	5	12	3	65	6,5
8	5,5	14	3	65	6,5

DIN 7338A

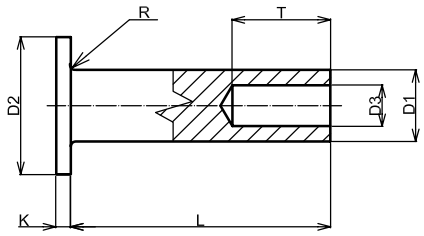




Ø	D2	R max.	K	L max.
3	5,5	0,2	0,8	70
4	7,5	0,3	1	70
5	9,5	0,3	1	70
6	11,5	0,4	1,2	70
8	15,5	0,4	1,2	70

DIN 7338B

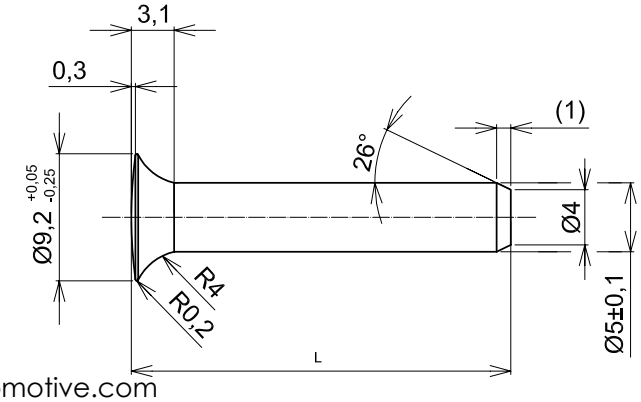




Ø	D2	R max.	K	L max.	D3 H13	T (1)	T (2)
3	5,5	0,2	0,8	60	1,7	3,5	4
4	7,5	0,3	1	60	2,7	4	5
5	9,5	0,3	1	60	3,5	4	6
6	11,5	0,4	1,2	60	4,2	6	8
8	15,5	0,4	1,2	60	6	8	10

Nýty do trubek / Rivets for tubes





Šrouby / Screws

ISO 14583



ISO 7046 PH



ISO 7045 PH



ISO 7046 PZ



ISO 7045 PZ



KOMBI DRÁŽKA



DIN 7985 PH



DIN 7985 PZ



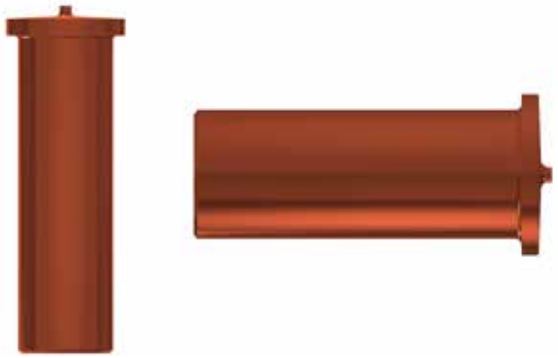
Ø	L min	L max.
M3	*6*	*40*
M4	*6*	*40*
M5	*8*	*40*
M6	*8*	*40*
M8	*8*	*40*

Přivařovací svorník/ Welding stud

ISO 13918 TYP PT



TRN ISO 13918 TYP UT



Nabízíme vlastní výrobu v rozměrech: M2, M3, M4, M5, M6, M7, M8, M10

We offer our own production in sizes: M2, M3, M4, M5, M6, M7, M8, M10

Kleštiny pro kapacitní přivařování / Chucks for capaticor welding



Nabízíme vlastní výrobu kleštin pro kapacitní přivařování v rozměrech:

We offer our own production of capacitor welding chucks in sizes:

M2, M2,5, M3, M4, M5, M6, M7,1, M8, M10

Vyrábíme také držáky pro přivařování elektrokontaktů.

We produce also chucks for welding ground contacts.



Lisované díly dle výkresu / Pressed parts according to drawing









Soustružené díly / Turned parts









Sídlo společnosti / Company address:

Hondra automotive s.r.o.
Třanovice 290
73953 Třanovice
Czech republic

WWW.HONDRA-AUTOMOTIVE.COM

